



ТД «ЭСКО»
Точные измерения
— наша профессия!

ул. ГИЛЯРОВСКОГО, ДОМ 51
77 (495) 258-80-83 8 800 350-70-37

РАБОТАЕМ В БУДНИ С 9 ДО 18
ZAKAZ@ESKOMP.RU

Артикул: Т0341



Описание Сартогосм F1-10мг

Калибровочные и эталонные гири производства ЗАО "САРТОГОСМ"

Лучшие гири отечественного производства – точность, широкий ассортимент, минимальные сроки поставки. Самые современные технологии, в том числе технологии зарубежных партнеров, в сочетании со строгим контролем качества дают в результате высокоточную гиревую продукцию, занимающую лидирующее положение на отечественном рынке. Ассортиментный ряд продукции состоит из более 500 наименований гирь. Качество гирь Сартогосм соответствует требованиям Международных рекомендаций OIML R111 и ГОСТ 7328-2001. Золотой медалью и Дипломом «За единство измерений» Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии отмечена гиревая продукция ЗАО "САРТОГОСМ" за высокие метрологические характеристики, качество и надежность гирь высоких классов точности. Калибровочные и эталонные гири одинаковы по своим метрологическим характеристикам. Главные их отличия – в сферах применения. Калибровочные гири используются для калибровки и юстировки электронных весов и других средств измерений, принцип действия которых основан на измерении массы. Эталонные гири используют для поверки эталонных, электронных и образцовых механических весов и гирь более низких классов точности. Кроме того, для проведения лабораторных микрохимических и химических анализов и других взвешиваний с высокой точностью, а также для настройки и юстировки электронных весов и других взвешивающих устройств.

Производитель: ЗАО "САРТОГОСМ", Россия.

Класс точности: E1, E2, F1, F2, M1

Гири внесены в Госреестр средств измерений Российской Федерации, Республики Беларусь, Республики Казахстан, Республики Молдова:

| Страна | Наименование | Госреестр СИ | Сертификат об утверждении типа СИ |
|----------------------|--|--------------------------------|-----------------------------------|
| Российская Федерация | Гири классов точности E1, E2, F1, F2, M1 | № 36068 - 07 | RU.C.28.010.A № 29458 |
| Республика Беларусь | Гири классов точности E1, E2, F1, F2, M1 | № РБ 03 02 3866 08 | № 5481 |
| Республика Казахстан | Гири классов точности E1, E2, F1, F2, M1 | № KZ.02.03.02390-2008/36068-07 | № 4391 |
| Республика Молдова | Гири классов точности E1, E2, F1, F2, M1 | № I-0670:2008 | № 204 R |

Кроме того, гири внесены в Госреестр средств измерения военного назначения, что говорит об особом доверии к этой продукции.

Назначение и область применения гирь

Ассортимент представлен широким спектром калибровочных и эталонных гирь высоких классов точности E1, E2, F1, F2, M1 и номинальной массой от 1 мг до 20 кг.

Гири применяются для:

- взвешиваний с высокой точностью, в том числе для военной промышленности,
- поверки весов и гирь, согласно нормативам,
- калибровки и юстировки электронных весов.

Сфера использования гирь весьма широка:

- Лаборатории государственных и частных метрологических служб.
- Организации, производящие ремонт средств измерения массы.
- Аналитические, исследовательские и производственные лаборатории.

Гири класса точности M1 используются для взвешивания веществ и материалов, а также для калибровки (поверки):

- гирь класса точности M2 и M3 по ГОСТ 7328-2001 в соответствии с нормативными документами по поверке,
- весов среднего класса точности по ГОСТ 24104-2001,
- весов среднего и обычного классов точности по ГОСТ 29329-92,
- для калибровки (юстировки) электронных весов.

Характеристики Сартогосм F1-10мг

Метрологические характеристики гирь, качество используемых в их производстве материалов, их магнитные свойства, плотность материала, качество обработки поверхности, качество шкатулок для хранения гирь полностью соответствуют требованиям международных рекомендаций OIML R111 и ГОСТ 7328-2001 «Гири. Общие технические условия».

Миллиграммовые гири

Миллиграммовые гири номинальной массой от 1 мг до 500 мг классов точности E1, E2, F1, F2, M1 выпускаются в форме плоских многоугольных пластин и упаковываются в пластиковые футляры.

Характеристики миллиграммовых гирь:

- 1 мг – 5 мг из алюминия, плотностью 2,7 г/см³;
- 10 мг – 500 мг из нейзильбера, плотностью 8,7 г/см³.

Индивидуальные гири

Индивидуальные гири изготавливаются цилиндрической формы с головкой и без головки. Гири с головкой выпускаются из немагнитной нержавеющей стали аустенитного класса, плотность: 7,95 г/см³. Гири без головки выпускаются нержавеющей стали аустенитного класса, плотность: 7,9 г/см³.

Пределы допускаемых отклонений массы гирь

| Номинальное значение массы | Пределы допускаемых отклонений, ± мг | | | | |
|----------------------------|--------------------------------------|-------|-------|------|------|
| | E 1 | E 2 | F 1 | F 2 | M 1 |
| 1 мг | 0,002 | 0,006 | 0,02 | 0,06 | 0,2 |
| 2 мг | 0,002 | 0,006 | 0,02 | 0,06 | 0,2 |
| 5 мг | 0,002 | 0,006 | 0,02 | 0,06 | 0,2 |
| 10 мг | 0,002 | 0,008 | 0,025 | 0,08 | 0,25 |
| 20 мг | 0,003 | 0,01 | 0,03 | 0,1 | 0,3 |
| 50 мг | 0,004 | 0,012 | 0,04 | 0,12 | 0,4 |
| 100 мг | 0,005 | 0,015 | 0,05 | 0,15 | 0,5 |
| 200 мг | 0,006 | 0,02 | 0,06 | 0,2 | 0,6 |
| 500 мг | 0,008 | 0,025 | 0,08 | 0,25 | 0,8 |
| 1 г | 0,01 | 0,03 | 0,1 | 0,3 | 1,0 |
| 2 г | 0,012 | 0,04 | 0,12 | 0,4 | 1,2 |
| 5 г | 0,015 | 0,05 | 0,15 | 0,5 | 1,5 |
| 10 г | 0,02 | 0,06 | 0,2 | 0,6 | 2,0 |
| 20 г | 0,025 | 0,08 | 0,25 | 0,8 | 2,5 |
| 50 г | 0,03 | 0,1 | 0,3 | 1,0 | 3,0 |
| 100 г | 0,05 | 0,15 | 0,5 | 1,5 | 5 |
| 200 г | 0,1 | 0,3 | 1,0 | 3,0 | 10 |
| 500 г | 0,25 | 0,75 | 2,5 | 7,5 | 25 |
| 1 кг | 0,5 | 1,5 | 5 | 15 | 50 |
| 2 кг | 1,0 | 3,0 | 10 | 30 | 100 |
| 5 кг | 2,5 | 7,5 | 25 | 75 | 250 |
| 10 кг | 5 | 15 | 50 | 150 | 500 |
| 20 кг | 10 | 30 | 100 | 300 | 1000 |