



ТД «ЭСКО»
Точные измерения
— наша профессия!

еский сканер AxSEAM

ТЕЛЕФОН В МОСКВЕ

+7 (495) 258-80-83

БЕСПЛАТНЫЙ ЗВОНОК

8 800 350-70-37

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ОФИС В МОСКВЕ

ул. ГИЛЯРОВСКОГО, ДОМ 51

РАБОТАЕМ В БУДНИ С 9 ДО 18

ZAKAZ@ESKOMP.RU



Ди
те

Ра

Ве

ОПИСАНИЕ

AxSEAM - новый полуавтоматический сканер для контроля продольных и поперечных (кольцевых) сварных соединений трубопроводов. Сканер отличается наличием модернизированных держателей преобразователей принципиально новой конструкции. Легкая и быстрая перенастройка сканера позволяет экономить время при контроле разноразмерных трубопроводов: продольные сварные соединения - от 152,4 мм до плоскости, поперечные - от 254 мм с 4 преобразователями и от 114,3 мм с 2 установленными преобразователями. AxSEAM имеет в своей конструкции модуль ScanDeck, отображающий важную информацию при сборе данных и позволяющий управлять прибором удаленно. Модуль имеет 2 кнопки: одна для "обнуления", вторая - для активации лазерной указки. Также на панели отображается скорость сбора данных и качество акустического контакта.

Сканер AxSEAM специально разработан для контроля продольных сварных соединений электросварных труб (ERW). Простая конфигурация сканера минимизирует настройки, выполняемые при изменении диаметра труб, расстояния между ПЭП или ориентации сканирования.

С модулем ScanDeck™, оператор может самостоятельно установить сканер и выполнить сканирование без необходимости манипулирования или контроля устройства сбора данных. Модернизированные и легко регулируемые крепления удерживают до 4-х преобразователей (ФР и TOFD).

Универсальное мультитехнологическое решение

При использовании с дефектоскопом OmniScan X3, сканер AxSEAM обеспечивает высокую скорость ФР/TOFD- сканирования сварных швов с последующим более детальным контролем области интереса методом общей фокусировки (TFM) без переключения преобразователей.

TFM обеспечивает равномерную фокусировку во всей зоне контроля, позволяя обнаружить даже трудновыявляемые дефекты, типичные для сварных соединений ERW-труб.

Гибкая конфигурация

Сканер AxSEAM представляет комплексную систему сканирования, требующую лишь незначительных настроек для переключения между продольным сканированием и сканированием по окружности.

- Сканер AxSEAM используется для диагностики продольных сварных швов труб с НД от 152,4 мм до ...
- С 2 преобразователями, AxSEAM может использоваться для сканирования кольцевых сварных швов труб с НД до 114 мм
- С 4 преобразователями, AxSEAM может использоваться для сканирования кольцевых сварных швов труб с НД от 254 мм

Модернизированное крепление для ПЭП

Для удобства управления преобразователями и призмами, обеспечения стабильного положения ПЭП и надежного акустического контакта, данная конструкция имеет следующие особенности:

- Переключение преобразователей без использования инструментов
- Настраивается под разные размеры призм
- Вертикальная система фиксации упрощает смену преобразователей и призм
- Регулируемое давление призмы на поверхности трубы

Целостность данных контроля с модулем ScanDeck™

Находящийся в зоне прямой видимости, модуль ScanDeck™ имеет следующие индикаторы и функции, позволяющие сосредоточиться на сканировании:

- Отслеживание скорости сканирования и качества акустического контакта, во избежание потери данных на OmniScan X3
- Обнуление подключенного кодировщика и запуск сбора данных на OmniScan (любой модели).
- Лазерная направляющая, которая позволяет выровнять сканер по линии сварного шва

Другие особенности сканера AxSEAM

- Запатентованные полусферические колеса сканера не требуют регулировки при изменении диаметра труб
- Магнитные колеса и стопорный механизм для удержания положения сканера на трубе
- Простые элементы управления и механизмы настройки
- Удобный подвод кабелей
- 4 крепления для удержания ФР- и TOFD-преобразователей

Универсальный, быстроокупаемый, надежный

Сканер AxSEAM используется для контроля продольных или кольцевых сварных швов, и требует минимальных настроек. Он представляет собой комплексную эффективную систему сканирования и обеспечивает быстрый возврат инвестиций (ROI).

Раскройте возможности TFM при сканировании ERW-труб с помощью дефектоскопа OmniScan™ X3

Универсальный дефектоскоп OmniScan X3 обеспечивает высокую скорость ФР/TOFD- сканирования сварных швов с последующим более детальным контролем области интереса методом общей фокусировки (TFM) без переключения преобразователей.

Использование нескольких технологий позволяет получить наиболее полную картину, повышает вероятность обнаружения дефектов. Что касается сварных соединений

электросварных труб (ERW), наиболее критическими дефектами являются вертикально ориентированные дефекты. Акустические пучки в эхо-импульсном режиме часто имеют угол падения на дефект, сильно отличающийся от перпендикуляра, что не позволяет получить ответный сигнал от дефекта. TFM позволяет использовать разные схемы прозвучивания (включая самотандем) и равномерную фокусировку во всей зоне контроля, а благодаря высокому разрешению обеспечивается четкая визуализация дефектов, что упрощает их обнаружение.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры	Значения
Размеры (Д x Ш x В)	230 x 377 x 128 мм
Масса	3,7 кг
Длина кабеля	5 или 10 метров
Напряжение	5 В
Количество преобразователей	До 4
Разрешение энкодера	32 шагов/мм
Степень защиты	IP57
Температура эксплуатации	от -10°C до 45°C

© 2012-2025, ЭСКО
Контрольно измерительные
приборы и оборудование

ТЕЛЕФОН В МОСКВЕ
+7 (495) 258-80-83