



ТД «ЭСКО»
Точные измерения
— наша профессия!

ТЕЛЕФОН В МОСКВЕ

+7 (495) 258-80-83

БЕСПЛАТНЫЙ ЗВОНОК

8 800 350-70-37

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ОФИС В МОСКВЕ

ул. ГИЛЯРОВСКОГО, ДОМ 51

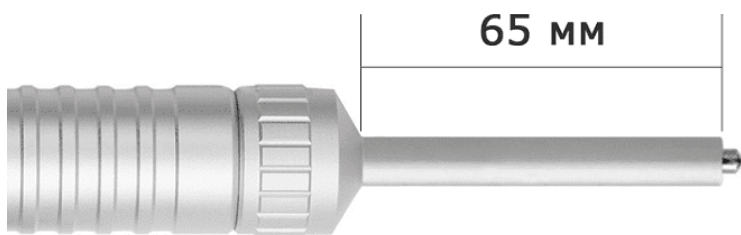
РАБОТАЕМ В БУДНИ С 9 ДО 18

ZAKAZ@ESKOMP.RU

НПП машпроект Датчик тип "AL" к ультразвуковым твердомерам серии ТКМ-459



Датчик «AL» — уникальная разработка НПП «Машпроект» >> НЕ ИМЕЕТ АНАЛОГОВ В МИРЕ! <<



Наконечник длиной 65 мм позволяет выполнить измерения твердости в самых труднодоступных местах:

- в отверстиях малого диаметра глубиной до 65 мм,
- между зубцами шестерен,
- в пазах, выемках и т.п.

Нагрузка составляет **50Н** (5 кг).

Датчик входит в штатный комплект поставки ультразвукового твердомера ТКМ-459С «Максимум+».

ДАТЧИК ТИП «AL» ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ КОНТРОЛЯ ТВЕРДОСТИ:

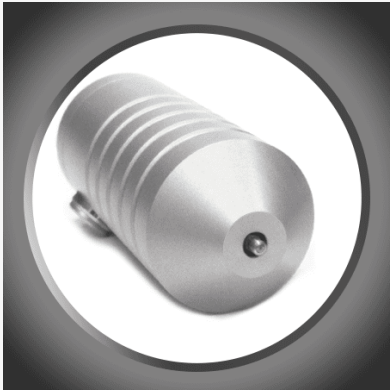
- углеродистых и конструкционных сталей,
- поверхностно-упрочненных изделий (цементация, азотирование, закалка ТВЧ и др.),
- жаропрочных, коррозионно-стойких, нержавеющих и др. сталей,
- гальванических покрытий (хром, медь, никель, цинк, олово и т.д.), наплавов,
- изделий сложной конфигурации (зубьев шестерен, валов),
- тонкостенных и малогабаритных изделий,
- изделий из мелкозернистых материалов при локальном исследовании свойств материалов.

ПРЕИМУЩЕСТВА УЛЬТРАЗВУКОВОГО ДАТЧИКА

- Стабильные показания вне зависимости от усилия и времени прижатия датчика к контролируемой поверхности.
- **Пространственное положение датчика не влияет на результат измерения.**
- Сверхмалая площадь зоны контроля — от 1 мм.
- Контроль в пазах и глухих отверстиях диаметром от 10 мм/от 5 мм со снятым носиком.
- Контроль в пазах и отверстиях глубиной до 60 мм/до 65 мм со снятым носиком.
- Практически незаметный отпечаток на «зеркальных» поверхностях.
- Малая чувствительность к кривизне поверхности, толщине и массе изделия.
- Корпус из прочного алюминиевого сплава обеспечивает продолжительный срок эксплуатации.

КОНСТРУКЦИЯ ТВЕРДОМЕРОВ СЕРИИ ТКМ-459 ПРЕДУСМАТРИВАЕТ ПОЛНУЮ ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМОСТЬ ДАТЧИКОВ!

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ УЗ ДАТЧИКОВ

Фото	Датчик	Нагрузка	*Масса/толщина/шероховатость изделия	Длина/диаметр	Применение
	«А»	50Н (5 кг)	1 кг/3 мм/Ra 1,6	148/26 мм	Решение основной массы задач контроля.
	«Н»	10Н (1 кг)	1 кг/2 мм/Ra 0,8	148/26 мм	Контроль твердости гальванических покрытий (хром, медь, никель, цинк, олово и т.д.)
	«С»	100Н (10 кг)	1 кг/4 мм/Ra 3,2	148/26 мм	Изделия с шероховатостью поверхности до 5 класса
	«К»	50Н (5 кг)	1 кг/3 мм/Ra 1,6	76/33 мм	Контроль внутри ёмкостей, труб диаметром от 80 мм и в других труднодоступных местах
	«АЛ»	50Н (5 кг)	1 кг/3 мм/Ra 1,6	194/26 мм	Контроль твердости в труднодоступных местах; изделия с зубьями, пазами, выемками

*Масса, при которой не требуется дополнительная подготовка изделия для выполнения замеров твердости.

ВНИМАНИЕ!

- Датчик имеет встроенный разъем Lemo. Соединительный кабель приобретается отдельно!
- При дооснащении ранее купленного твердомера ТКМ-459 датчиком типа «АЛ», уточните дату производства твердомера

Характеристики НПП Машпроект Датчик тип "АЛ" к ультразвуковым твердомерам серии ТКМ-459

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Фото	Тип датчика	Нагрузка	Длина, мм	Диаметр, мм	Масса, гр	Применение
------	-------------	----------	-----------	-------------	-----------	------------

Фото	Тип датчика	Нагрузка	Длина, мм	Диаметр, мм	Масса, гр	Применение
	«AL»	50Н (5 кг)	194	26	400	Контроль твердости в труднодоступных местах
						Длина наконечника 65 мм.

ВНИМАНИЕ! При дооснащении ранее купленного твердомера ТКМ-459 датчиком типа «AL», уточните дату производства твердомера.