



ТД «ЭСКО»
Точные измерения
— наша профессия!

ТЕЛЕФОН В МОСКВЕ: +7 (495) 258-80-83
БЕСПЛАТНЫЙ ЗВОНОК: 8 800 100 10 00
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ОФИС В МОСКВЕ: ул. Косыгина, д. 10
РАБОТАЕМ В БУДНИ С 9 ДО 18
EMAIL: SALES@ESKOMP.RU

Артикул: 755788

Механический штангенциркуль RGK SCM-150 (с поверкой)

По
Ди
Из



НАЗНАЧЕНИЕ RGK SCM-150

Штангенциркуль **RGK SCM-150** (с поверкой) используется для точных измерений линейных параметров деталей и заготовок - размеров, диаметров, глубин и т.д. Устройство применяется при проведении технологических операций по обработке металла, экспертиз, дефектовки, производственного контроля качества и в любых других приложениях с относительно строгими допусками.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ RGK SCM-150

- Рабочий диапазон до 150 мм;
- Цена деления нониусной шкалы составляет 0.02 мм;
- Погрешность результатов на уровне ± 0.03 мм.

ОСОБЕННОСТИ РАБОТЫ

Стопорный винт штангенциркуля RGK SCM-150 (с поверкой) служит для фиксации полученных показаний с целью их переноса на другие детали или документирования. На обратной стороне корпуса предусмотрена справочная таблица по допускам метрической и дюймовой резьбы, которая также помогает при выборе сверл для конкретного материала и производственной задачи.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ RGK SCM-150

| Параметр | Значение |
|--------------------|---------------|
| Диапазон измерений | 0 - 150 мм |
| Цена деления | 0,02 мм |
| Погрешность | $\pm 0,03$ мм |

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ RGK SCM-150

- Штангенциркуль RGK SCM-150;
- Футляр.

© 2012-2024, ЭСКО
Контрольно измерительные
приборы и оборудование

ТЕЛЕФОН В МОСКВЕ
+7 (495) 258-80-83